



**BOSCH**

Technik fürs Leben

**Batterien von Bosch –  
konstante Leistung für  
hohe Ansprüche**

# Batterien

## Übersicht

**In modernen Pkw** werden immer mehr Komponenten eingesetzt, die elektrische Energie verbrauchen. Für deren Versorgung werden zuverlässige Energiequellen mit hoher Leistung gebraucht. Batterien von Bosch liefern dank moderner Technik über lange Zeiträume die passende Energie für unterschiedliche Fahrzeugtypen.

### Batterie-Experte seit 1922

Bereits 1922 produzierte Bosch erste Batterien für Motorräder. Die ersten Bosch-Batterien für Pkw folgten 1927.

### Höherer Energiebedarf im Fahrzeug

Der Energiebedarf von modernen Fahrzeugen ist hoch. Fahrzeuge nahezu aller Segmente sind mit zahlreichen Komfortfunktionen ausgestattet. Die leistungsstarken Bosch-Batterien PA Power Start/Stop mit AGM-Technologie und PE Power Start/Stop mit EFB-Technologie sind für moderne Fahrzeuge besonders geeignet.

### Leistungs- und Qualitätsprüfung der Batterien

Batterien von Bosch werden strengen Leistungs- und Zuverlässigkeitstest unterzogen.

### Ersatzteile, Diagnose und Services



Dem Batterie-Geschäft von Werkstatt und Handel bietet Bosch volle Unterstützung aus einer Hand. Dazu gehören ein lückenloses Batterie-Sortiment, effiziente Diagnosen und zuverlässige Services.



# PA Power Start/Stop AGM-Batterie

## Programm



PA Power Start/Stop	
<p><b>Die leistungsstarke Bosch-Premiumbatterie mit AGM-Technologie</b> ist für höchste Ansprüche moderner Fahrzeuge mit Start/Stop-System und vielen elektrischen Verbrauchern entwickelt. Durch eine hervorragende Ladungsaufnahme in Kombination mit einer hohen Zyklusfestigkeit eignet sie sich für Fahrzeuge mit Bremsenergieerückgewinnung (Rekuperation).</p>	
Technologie	 <p><b>AGM:</b> Absorbent Glass Mat <sup>(1)</sup></p>
Anwendungsbereiche	 <p>Fahrzeuge neueren Baujahres oder gehobener Klasse mit Start/Stop-System und regenerativem Bremsen (Rekuperation) und vielen elektrischen Verbrauchern</p>
Lebensdauer	● ● ●
Kaltstartkraft	● ● ●
Zyklusfestigkeit	● ● ●
Anzahl elektrischer Verbraucher	● ● ●
Geeignet für Kurzstrecke	● ● ●
Wartung	Absolut wartungsfrei
Einbau im Fahrzeuginnenraum	Ja <sup>(2)</sup>



(1) AGM (Absorbent Glass Mat): In Mikroglasfasermatten gebundene Säure sorgt für eine längere Lebensdauer und höhere Zyklusfestigkeit

(2) Entsprechend der Vorgaben der Fahrzeughersteller

# PE Power Start/Stop EFB-Batterie

## Programm






PE Power Start/Stop	
	<p><b>Die kraftvolle Bosch-Batterie mit EFB-Technologie</b> ist designed für die Anforderungen von Fahrzeugen mit Start/Stop-Systemen und mehreren elektrischen Verbrauchern. Sie sorgt aufgrund ihrer hohen Zyklenfestigkeit für einen sicheren Start – auch bei Anwendungen mit häufig niedrigerem Ladezustand.</p>
Technologie	 <p><b>EFB:</b> Enhanced Flooded Battery <sup>(1)</sup></p>
Anwendungsbereiche	 <p>Fahrzeuge neueren Baujahres oder gehobener Klasse mit Start/Stop-System und vielen elektrischen Verbrauchern</p>
Lebensdauer	● ● ●
Kaltstartkraft	● ●
Zyklenfestigkeit	● ● ●
Anzahl elektrischer Verbraucher	● ●
Geeignet für Kurzstrecke	● ● ●
Wartung und Wasserverbrauch	Absolut wartungsfrei
Einbau im Fahrzeuginnenraum	Ja <sup>(2)</sup>

(1) EFB (Enhanced Flooded Battery): Die positive Platte ist mit einem Kunststoff-Inlay versehen, das dem aktiven Material zusätzlichen Halt gibt

(2) Entsprechend der Vorgaben der Fahrzeughersteller

# Power Plus und Power SLI-Batterien Programm



	Power Plus	Power
	<p><b>Energieriche Bosch-Starterbatterie mit SLI-Technologie</b>, sorgt für zuverlässiges Starten und eine hohe Leistung für eine Vielzahl von Fahrzeugen ohne Start/Stop-System. Sie bietet ein Plus an Performance durch hohe Kapazität, Kaltstartkraft und verbesserte Ladungsaufnahme – auch bei längeren Standzeiten.</p>	<p><b>Die zuverlässige Bosch-Starterbatterie mit SLI-Technologie</b> sorgt für sicheres Starten für eine Vielzahl von Fahrzeugen ohne Start/Stop-System – auch für ältere Fahrzeuge und Kleinwagen.</p>
Technologie	 <p><b>Blei-Säure SLI:</b> Starting-Lighting-Ignition/Starterbatterie</p>	
Anwendungsbereiche	 <p>Fahrzeuge neueren Baujahres oder gehobener Klasse mit vielen elektrischen Verbrauchern</p>	 <p>Für eine Vielzahl von Fahrzeugen einschließlich älterer Modelle mit wenigen elektrischen Verbrauchern</p>
Lebensdauer	● ● ●	● ● ●
Kaltstartkraft	● ● ●	● ●
Zyklusfestigkeit	● ●	● ●
Anzahl elektrischer Verbraucher	● ●	●
Geeignet für Kurzstrecke	● ●	●
Wartung und Wasserverbrauch	Absolut wartungsfrei	Absolut wartungsfrei
Einbau im Fahrzeuginnenraum	Ja <sup>(1)</sup>	Ja <sup>(1)</sup>

(1) Entsprechend der Vorgaben der Fahrzeughersteller

# PA Power Start/Stopp AGM-Batterie

## Produktdetails

**Die leistungsstarke Bosch-Premiumbatterie mit AGM-Technologie** ist für höchste Ansprüche moderner Fahrzeuge mit Start/Stopp-System und vielen elektrischen Verbrauchern entwickelt. Durch eine hervorragende Ladungsaufnahme in Kombination mit einer hohen Zyklenfestigkeit eignet sie sich für Fahrzeuge mit Bremsenergieerückgewinnung (Rekuperation).



AGM (Absorbent Glass Mat): In Mikroglasfasermatten gebundene Säure sorgt für eine längere Lebensdauer und höhere Zyklenfestigkeit

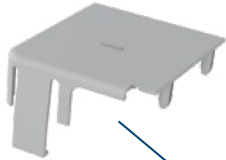
### Vorteile auf einen Blick

- ▶ **Längere Lebensdauer und bis zu 4-mal höhere Zyklenfestigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Starterbatterien** sowie gleichbleibend sichere Startleistung auch bei häufigen Kurzstreckenfahrten, stockendem Verkehr mit vielen Stopp-Phasen oder hohem Energieverbrauch im Standbetrieb: bei der AGM-Technologie binden Separatoren aus speziellen Mikroglasfasermatten die Batterie-säure zwischen den Platten und die aktive Masse wird durch den kompakten Aufbau mechanisch stabilisiert
- ▶ **Sicherer Start und zuverlässige Performance auch bei längeren Standzeiten:** in Mikroglasfasermatten gebundene Säure beugt dem Risiko eines Ausfalls durch Säureschichtung vor
- ▶ **Hervorragende Startkraft und lange Lebensdauer:** durch ein stromflussoptimiertes Gitterdesign sowie durch reduzierte Korrosion aufgrund moderner Gitterlegung
- ▶ **Absolut wartungsfrei:** durch sehr geringen Wasserverbrauch aufgrund AGM-Technologie und die dadurch mögliche Rekombination von beim Laden gebildetem Wasser- und Sauerstoff zu Wasser sowie einer modernen Gitterlegung



# PA Power Start/Stopp AGM-Batterie Technologie

**Polabdeckungen mit verbesserter Fixierung** an beiden Polen und ergonomischer Tragegriff zum Schutz vor Kurzschlüssen und zum einfachen Einbau und Transport.



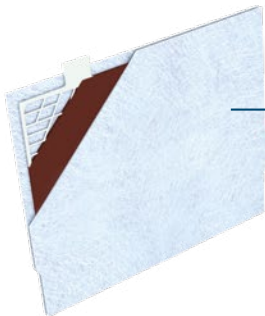
**Abgedichteter Deckel und sehr geringer Wasserverbrauch**

Sehr geringer Wasserverbrauch der AGM-Technologie aufgrund der Rekombination von beim Laden gebildetem Wasserstoff und Sauerstoff zu Wasser sowie aufgrund einer modernen Gitterlegierung. Das macht die Batterie absolut wartungsfrei.



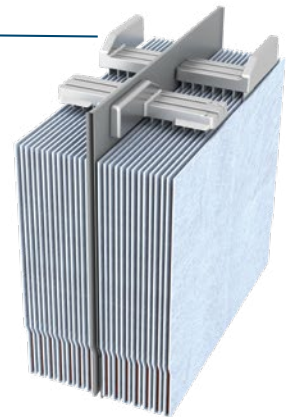
**AGM (Absorbent Glass Mat) – in Mikroglasfasermatten gebundene Säure**

Bei der AGM-Technologie sind spezielle Mikroglasfasermatten zwischen den Bleiplatten verpresst und binden die Batterie-säure. Der hohe Anpressdruck stabilisiert das aktive Material.



**Plattensatz mit stabiler Verbindung**

Die mittige Anordnung der Verbindter zwischen positiven und negativen Platten bringt zusätzliche Stabilität.



**Stromflussoptimiertes Gitterdesign**

für weniger Korrosion, erhöhte Kaltstartkraft und für eine besonders gute Ladungsaufnahme.

## Batteriebedingte Ausfälle verhindern

Defekte Batterien sind eine der häufigsten Ursachen für Pannen. Mehrere elektrische Verbraucher, zahlreiche Kurzstrecken und längere Standzeiten belasten die Batterie und können zur Tiefenentladung führen. Insbesondere wenn die Batterie schon älter ist oder extremen Temperaturen ausgesetzt ist, kann dies zu batteriebedingten Pannen führen.

Um das zu verhindern, kann der Ladezustand der Batterie mit einem Bosch Batterielader für den Heimgebrauch regelmäßig überprüft und die Batterie – direkt zu Hause – geladen werden.



# PE Power Start/Stopp EFB-Batterie

## Produktdetails

**Die kraftvolle Bosch-Batterie mit EFB-Technologie** ist designed für die Anforderungen von Fahrzeugen mit Start/Stopp-Systemen und mehreren elektrischen Verbrauchern. Sie sorgt aufgrund ihrer hohen Zyklenfestigkeit für einen sicheren Start – auch bei Anwendungen mit häufig niedrigerem Ladezustand.



EFB (Enhanced Flooded Battery): Die positive Platte ist mit einem Kunststoff-Inlay versehen, das dem aktiven Material zusätzlichen Halt gibt

### Vorteile auf einen Blick

- ▶ **Längere Lebensdauer und 3-mal höhere Zyklenfestigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Starterbatterien:** bei der EFB-Technologie ist die positive Platte mit einem Kunststoff-Inlay versehen, das dem aktiven Material zusätzlichen Halt gibt und den Masseabtrag verringert und so die Zyklenfestigkeit erhöht
- ▶ **Sicherer Start bei der Verwendung von mehreren elektrischen Verbrauchern oder längeren Standzeiten:** dank speziellen aktiven Materials auf den Platten, das den inneren Widerstand herabsetzt, und aufgrund der stabilisierenden Wirkung des Kunststoff-Inlays
- ▶ **Hervorragende Startkraft und lange Lebensdauer:** durch ein besonderes Gitterdesign sowie durch reduzierte Korrosion aufgrund moderner Gitterlegierung
- ▶ **Absolut wartungsfrei:** durch sehr geringen Wasserverbrauch aufgrund einer modernen Gitterlegierung sowie eines Doppeldeckels im Labyrinthdesign, der kondensierten Dampf in die Batterie zurückführt



# PE Power Start/Stop EFB-Batterie Technologie

**Polabdeckungen mit verbesserter Fixierung an beiden Polen und ergonomischer Tragegriff** zum Schutz vor Kurzschlüssen und zum einfachen Einbau und Transport.

**Labyrinthdeckel** führt kondensierten Dampf in die Batterie zurück. Zusammen mit einer modernen Gitterlegierung sorgt dies für einen sehr geringen Wasserverbrauch und macht die Batterie absolut wartungsfrei.

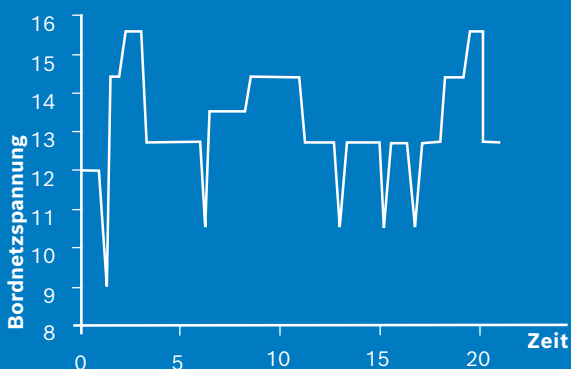
**EFB (Enhanced Flooded Battery) – positive Platte ist mit einem Kunststoff-Inlay versehen**  
Bei der EFB-Technologie ist die positive Platte mit einem Kunststoff-Inlay versehen, das dem aktiven Material zusätzlichen Halt gibt und den Masseabtrag verringert. Dies verleiht der Batterie im Vergleich zu herkömmlichen Starterbatterien eine verbesserte Zyklenfestigkeit.

**Plattensatz mit stabiler Verbindung**  
Die mittige Anordnung der Verbinder zwischen positiven und negativen Platten bringt zusätzliche Stabilität.

**Ionendurchlässiger Taschenseparator**  
verhindert den Kontakt zwischen positiven und negativen Platten sowie die Bildung von Ablagerungen am Boden des Batteriegehäuses und reduziert damit die Kurzschlussgefahr – für eine längere Lebensdauer und höhere Startleistung.

**Spezielles Gitterdesign**  
für erhöhte Kaltstartkraft, eine besonders gute Ladungsaufnahme und reduzierte Korrosion.

## Batteriebelastung bei häufigen Starts und Stopps



## ESI[tronic] 2.0-Online-Software für Diagnose und Service

Bosch bietet Werkstätten mit der ESI[tronic] 2.0-Online-Software eine passende Lösung für die effektive und effiziente Fahrzeugdiagnose bei Reparatur- und Servicearbeiten.

### **Vorteile**

- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Einheitliche Systematik
- ▶ Umfangreiche Fahrzeugabdeckung

# Power Plus SLI-Batterie

## Produktdetails

**Energiereiche Bosch-Starterbatterie mit SLI-Technologie**, sorgt für zuverlässiges Starten und eine hohe Leistung für eine Vielzahl von Fahrzeugen ohne Start/Stop-System. Sie bietet ein Plus an Performance durch hohe Kapazität, Kaltstartkraft und verbesserte Ladungsaufnahme – auch bei längeren Standzeiten.



### Vorteile auf einen Blick

- ▶ **Hervorragende Startkraft und lange Lebensdauer:** durch ein besonderes Gitterdesign sowie durch reduzierte Korrosion aufgrund moderner Gitterlegierung
- ▶ **Absolut wartungsfrei:** durch sehr geringen Wasserverbrauch aufgrund einer modernen Gitterlegierung sowie eines Doppeldeckels im Labyrinthdesign, der kondensierten Dampf in die Batterie zurückführt
- ▶ **Hohe Sicherheit:** durch doppelten Rückzündschutz und integrierte zentrale Entgasung (je nach Typ)

# Power SLI-Batterie

## Produktdetails

**Die zuverlässige Bosch-Starterbatterie mit SLI-Technologie** sorgt für sicheres Starten für eine Vielzahl von Fahrzeugen ohne Start/Stop-System – auch für ältere Fahrzeuge und Kleinwagen.

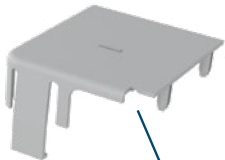


### Vorteile auf einen Blick

- ▶ **Sehr gute Startkraft und lange Lebensdauer:** durch ein besonderes Gitterdesign sowie durch reduzierte Korrosion aufgrund moderner Gitterlegierung
- ▶ **Absolut wartungsfrei:** durch sehr geringen Wasserverbrauch aufgrund einer modernen Gitterlegierung sowie eines Doppeldeckels im Labyrinthdesign, der kondensierten Dampf in die Batterie zurückführt
- ▶ **Hohe Sicherheit:** durch doppelten Rückzündschutz und integrierte zentrale Entgasung (je nach Typ)

# Power Plus und Power SLI-Batterien Technologie

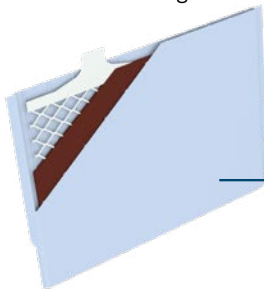
**Polabdeckungen mit verbesserter Fixierung an beiden Polen und ergonomischer Tragegriff** zum Schutz vor Kurzschlüssen und zum einfachen Einbau und Transport.



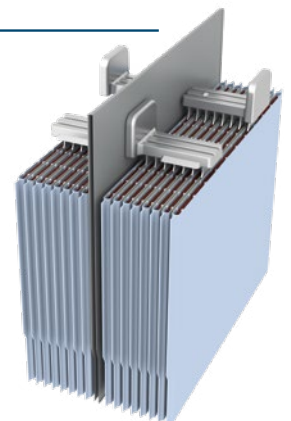
**Labyrinthdeckel** führt kondensierten Dampf in die Batterie zurück. Zusammen mit einer modernen Gitterlegierung sorgt dies für einen sehr geringen Wasserverbrauch und macht die Batterie absolut wartungsfrei.



**Ionendurchlässiger Taschenseparator** verhindert den Kontakt zwischen positiven und negativen Platten sowie die Bildung von Ablagerungen am Boden des Batteriegehäuses und reduziert damit die Kurzschlussgefahr – für eine längere Lebensdauer und höhere Startleistung.



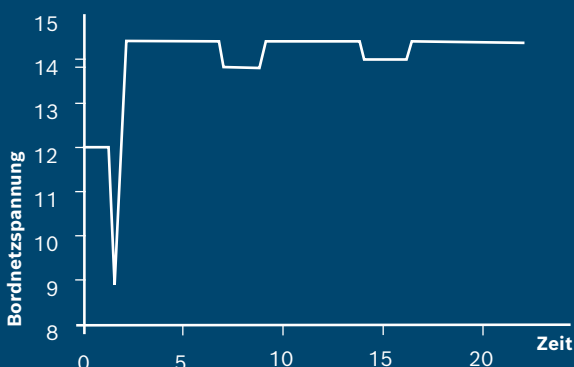
**Plattensatz mit stabiler Verbindung**  
Die mittige Anordnung der Verbinderr zwischen positiven und negativen Platten bringt zusätzliche Stabilität.



**Spezielles Gitterdesign** für erhöhte Kaltstartkraft, eine besonders gute Ladungsaufnahme und reduzierte Korrosion.



## Batterielastung bei konventionellen Fahrzeugen



Schon gewusst?

## Batterie-Experte seit 1922

Die erste Batterie von Bosch wurde 1922 in Stuttgart-Feuerbach produziert.



# Steigende Batterie-Anforderungen

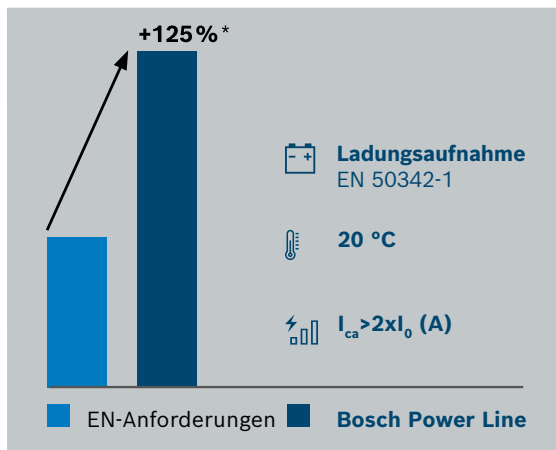
## Trends im Mobilitätsverhalten

Ein sich veränderndes Mobilitätsverhalten und die wachsende Zahl elektrischer Verbraucher an Bord sorgen dafür, dass Pkw-Batterien immer höheren Ansprüchen gerecht werden müssen.



### Starke Beanspruchung erfordert leistungsstarke Batterien

Längere Standzeiten und vermehrte Kurzstreckenfahrten in Zeiten des mobilen Arbeitens wirken sich auf die Batterie aus. Das Auto wird weniger bewegt, viele Pendelfahrten fallen weg, ebenso Geschäftsreisen. Werden dann noch mehrere elektrische Verbraucher verwendet, wird die Batterie zusätzlich beansprucht. Um dem Risiko von Ausfällen vorzubeugen, wird eine leistungsfähige Batterie mit einer guten Ladungsaufnahme benötigt.



### Hohe Ladungsaufnahme auch bei Kurzstreckenfahrten

Die Batterien der Bosch Power Line sind für die Anforderungen des veränderten Mobilitätsverhaltens hervorragend geeignet. Dank ihrer hohen Ladungsaufnahme und erhöhten Kapazität sorgen sie, auch nach längeren Standzeiten oder wenn das Fahrzeug überwiegend auf Kurzstrecken genutzt wird, für sichere Motorstarts.

\* **Ladungsaufnahmetest:** Die Bosch Power Line übertrifft die Mindestanforderungen der EN 50342-1 um bis zu 125%



## Trends im Mobilitätsverhalten stellen hohe Anforderungen an die Batterie



**Mobiles Arbeiten und längere Standzeiten**



**Erhöhtes Risiko der Sulfatierung und Batterieausfall**



**Hohe Anforderungen erfordern leistungsstarke Batterien**

**Längere Standzeiten beanspruchen die Batterie.** Zudem kann die Batterie auf Kurzstreckenfahrten nicht ausreichend aufgeladen werden. Sind viele elektrische Verbraucher in Betrieb, wird der Batterie zusätzliche Energie entzogen.

**Die Folge ist das Risiko eines niedrigen Ladezustands und dadurch Sulfatierung.** Dies kann zum Ausfall einer geschwächten Batterie führen.

**Die leistungsstarken Batterien der Bosch Power Line** sind mit hoher Ladungsaufnahme hervorragend geeignet, um Ausfällen vorzubeugen.



# Anforderungen an Batterien von Bosch

## Qualitäts- und Leistungstests

Als Batterie-Experte führt Bosch strenge Qualitäts- und Leistungstests für alle Batterien des Programms durch, die die gleichbleibend hohe Qualität sicherstellen. Denn bei der Sicherheit und Zuverlässigkeit der Bosch-Batterien darf es keine Kompromisse geben.

### Tests zur elektrischen Performance

#### Kapazitäts-Test +++

Bei diesem Test wird die Kapazität der Batterie geprüft, um sicherzustellen, dass die angegebene Leistung erreicht wird.

#### Kaltstart-Test +++

Dieser Test prüft die Performance der Batterie bei besonders niedrigen Temperaturen. Dies ist sehr wichtig im Winter und in kälteren Regionen, da die Startfähigkeit auch hier sichergestellt sein muss.

#### Ladungserhaltungs-Test ++

Dieser Test ist relevant für Batterien in Fahrzeugen, die wenig bewegt werden, etwa bei Oldtimern, oder bei Fahrzeugen, bei denen es zum Beispiel durch mobiles Arbeiten immer wieder zu langen Standzeiten kommt.

#### Vibrationsresistenz-Test +

Dieser Test ist relevant, wenn sich Fahrzeuge auf einer Straße in schlechtem Zustand bewegen. Geprüft wird die Rüttelfestigkeit der Batterie.



### Tests zur Sicherheit

#### Elektrolyth-Zurückhalte-Test +++

In konventionellen Batterien bewegt sich die Flüssigkeit im Innern der Batterie während der Fahrt – beispielsweise beim Bremsen oder Beschleunigen. Aus Sicherheitsgründen muss die Batterie geschlossen sein – keine Säure darf austreten. Der Elektrolyth-Zurückhalte-Test prüft die Dichtheit der Batterie.



Relevanz für den Verbraucher (Bosch-interne Experten-Einschätzung)

+++ = sehr hoch

++ = hoch

+ = weniger hoch



# Anforderungen an Batterien von Bosch

## Qualitäts- und Leistungstests

### Tests zur Lebensdauer

#### Zyklusfestigkeits-Test +++

Eine zyklusfeste Batterie ist besonders wichtig im Stadtverkehr mit vielen Starts und Stopps oder bei Fahrzeugen, die viele elektrische Verbraucher haben oder überwiegend für Kurzstrecken genutzt werden. Eine hohe Zyklusfestigkeit ist Voraussetzung für eine lange Lebensdauer der Batterie.

#### Ladeaufnahme-Test ++

Auch unter starken Belastungen muss die Batterie bei der Fahrt schnell aufgeladen werden können – das beugt dem Risiko des Ausfalls durch Tiefenentladung vor. Dies ist relevant bei längeren Standzeiten wie in Zeiten des mobilen Arbeitens.

#### Korrosions-Test ++

Dieser Test prüft die Widerstandsfähigkeit der Batterie gegen innere Korrosion bei hohen Temperaturen. Der Grund: Innere Korrosion führt zum Verlust von Batterie-Leistung.

#### Wasserverbrauchs-Test ++

Ein niedriger Wasserverbrauch sorgt für absolute Wartungsfreiheit und eine längere Lebensdauer der Batterie.



### Die EN-Norm

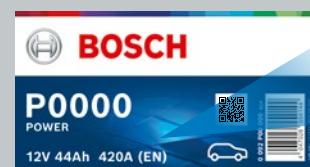
Alle Funktions- und Belastungstests werden auf Basis der hohen technischen Standards der jeweiligen Märkte durchgeführt. In Europa ist dies die

#### EN 50342-1.

Diese Tests sind sehr anspruchsvoll und simulieren extreme Belastungen, denen Batterien ausgesetzt sein können.

### Schon gewusst?

Die EN-Norm dient als Grundlage für die Mindestanforderungen an Bosch-Batterien. Dies wird bei Bosch regelmäßig von einem unabhängigen und zertifizierten Labor verifiziert. Ob eine Batterie die EN-Anforderungen erfüllt, ist auf dem Etikett leicht zu erkennen.



# Batterien von Bosch seit 1922

## Geschichte

**Erfindergeist mit einhundertjähriger Geschichte:** Seit 1922 hat Bosch sein Programm an leistungsstarken Batterien kontinuierlich weiterentwickelt und ausgebaut. Heute umfasst es neben konventionellen Batterien auch Batterien mit AGM- und EFB-Technologie für Pkw, Nfz, Zweiräder und Freizeitfahrzeuge wie Wohnmobile und Camper.

### 100 Jahre

Batterien von Bosch  
1922 – 2022

#### 1960er

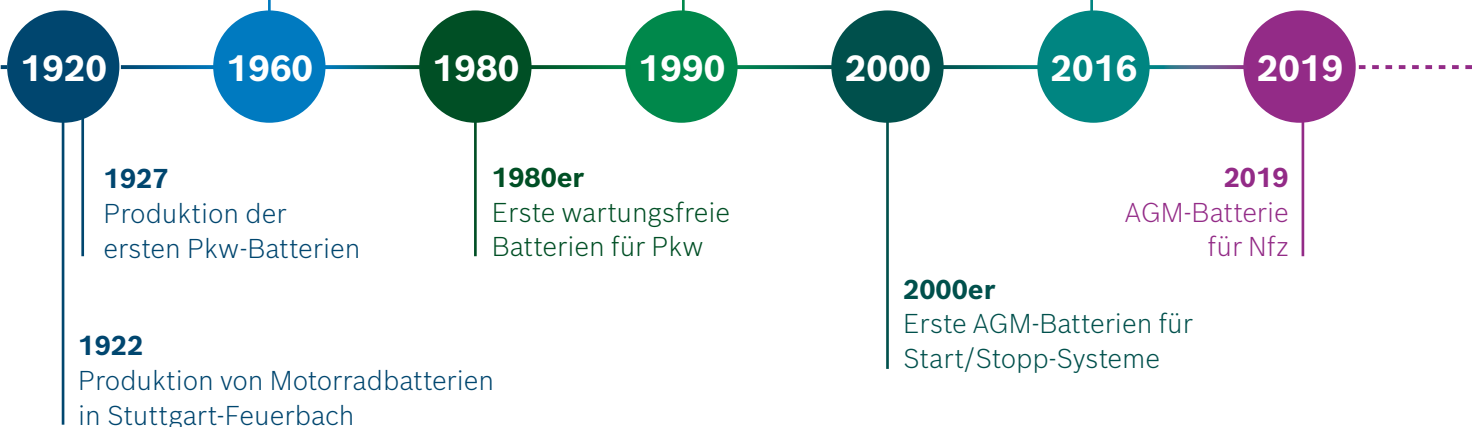
Batterien mit Kunststoffgehäusen und Ladezustandsanzeigen

#### 1990er

Gitter aus Silberlegierung für lange Lebensdauer und hohe Startleistung

#### 2016

Automechanika Innovation Award für die Zweirad-Lithium-Ionen-Batterie



### Bosch-Batterien

#### 100 Jahre Leistungssteigerung

Bosch begann 1922 mit der Produktion von Motorradbatterien. 1927 kam die erste Bosch-Batterie für Pkw auf den Markt. Zahlreiche Weiterentwicklungen und Innovationen folgten. Im Laufe der Jahre erweiterte Bosch das Angebot und passt es bis heute an sich verändernde Marktanforderungen und technologische Möglichkeiten an.



#### Schon gewusst?

Für viele Oldtimer bietet Bosch Batterien im klassischen Design, die mit moderner Batterietechnik ausgestattet sind.



# Uns bewegt, was Sie bewegt

Technologien von Bosch kommen weltweit in den meisten Fahrzeugen zum Einsatz. Dabei stehen für uns die Menschen und die Sicherstellung ihrer Mobilität im Vordergrund.

Ihnen widmen wir über 130 Jahre Pioniergeist, Forschung, Fertigung und Expertise.

Wir bieten Handel und Werkstätten weltweit moderne Diagnose- und Werkstatttechnik sowie ein umfassendes Kfz- und Nfz-Ersatzteil-sortiment:

- ▶ Lösungen für eine effiziente und effektive Fahrzeugreparatur
- ▶ innovative Werkstattausrüstung und Software
- ▶ weltweit eines der größten Ersatzteilangebote für Neu- und Austauschteile
- ▶ breites Händlernetzwerk für eine schnelle und zuverlässige Teileversorgung
- ▶ kompetente Betreuung durch den Technischen Support
- ▶ umfassendes Schulungs- und Trainingsangebot
- ▶ gezielte Verkaufs- und Marketingunterstützung

Jetzt mehr erfahren:  
[boschaftermarket.com](https://boschaftermarket.com)

**Robert Bosch GmbH**  
Automotive Aftermarket

Auf der Breit 4  
76227 Karlsruhe  
Germany